

Общество с ограниченной ответственностью «ВНИИСТРОМ «Научный центр керамики»
(ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»)
140079 Московская обл., г. Люберцы, дп. Красково, ул. Карла Маркса, 117, литер Б, Б1, офис 101, 202

Испытательная лаборатория ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»
140050, Московская обл., г. Люберцы, дп. Красково, ул. Школьная, д. 2, помещения №№ 21, 45, 46, 55
Тел./факс: (495) 557-22-45, 557-01-45; e-mail: dudenk@mail.ru
(Номер в РАЛ RA.RU.21CA65 от 23.12.2015 г.)



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной лаборатории
ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»

Д. Котов Котов П.В.
«2» апреля 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ № 343С от 02.04.2024 г.

Основание для проведения испытаний Направление № 2 от 26.01.2024 г. ОС «ВНИИСТРОМ
НЦК Сертификация» ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»

Наименование продукции Смеси сухие строительные «WHITE HILLS серии «СТАНДАРТ»

Испытание на соответствие ТУ 23.64.10 - 008 - 7524472 - 2018 «Смеси сухие строительные
«WHITE HILLS серии «СТАНДАРТ». Технические условия»

**Заказчик,
Предъявитель образцов** ОС «ВНИИСТРОМ НЦК-Сертификация» ООО «ВНИИСТРОМ
«НЦК» (140079 Московская обл., г. Люберцы, дп. Красково, ул. Карла
Маркса, 117, литер Б, Б1, офис 202; номер в РАЛ RA.RU.11CM29)

Производитель продукции АО «МОНОЛИТСТРОЙ» (Московская обл., Дмитровский р-н,
п. Рогачёво)

Дата получения образцов 22.02.2024 г., акт отбора образцов от 25.01.2024 г.

Методы испытаний ГОСТ 5802-86, ГОСТ 8735-88, ГОСТ Р 58277-2018

Средства измерения пресс гидравлический ИП-500М (св-во о поверке № С-ТТ/11-07-2023/261254702
до 10.07.2024 г.);
штангенциркуль ШЦ II-250-0,1 (св-во о поверке № С-ГЖЕ/17-11-2023/295172373
до 16.11.2024 г.);
весы лабораторные ВМ2202 (св-во о поверке № С-ТТ/06-04-2023/237360160
до 05.04.2024 г.);
секундомер механический (св-во о поверке С-ГЖЕ/20-11-2023/295679270 до 19.11.2024 г.);
камера морозильная LIEBHERR (аттестат № 0200-00067109 до 11.10.2024 г.);
шкаф сушильный ШСП-0,25-200 (аттестат № 0200-00067108 до 11.10.2024 г.);
сито лабораторное с номинальным размером ячейки 1,25 мм
(сертификат о калибровке № 23-19-02347 до 17.11.2024 г.);
прибор «ОВС» (св-во об измерениях (контроле) параметров
№ 0200-00017781 до 20.04.2024 г.);
пластины нажимные ПЛБ (св-во об измерениях (контроле) параметров
№ 0200-00086769 до 14.12.2024 г.);
приспособление для испытания на изгиб образцов-балочек (аттестат
№ 0200-00086770 до 14.12.2024 г.).

Дата испытаний 22.02.2024 – 01.04.2024 гг.

Результаты испытаний приведены в Приложениях 1-4 на четырёх страницах

Примечания:

1. Перепечатка протокола запрещена.
2. Данный протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
3. Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
 смеси сухой строительной клеевой «КЛЕЙ WHITE HILLS СТАНДАРТ»
 (изготовитель – АО «МОНОЛИТСТРОЙ», Московская обл., Дмитровский р-н, п. Рогачёво)

Маркировка образцов в ИЛ: С/WH.СТ кл 24

№ п/п	Проба	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний
					6	7		
1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	сухая смесь	Влажность	%	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≤ 0,3	ГОСТ 8735 п.10	0,09; 0,08 среднее 0,08	
2.		Насыпная плотность	кг/м ³	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	1500 ± 100	ГОСТ 8735 п. 9.1	1515; 1533 средняя 1524	
3.		Наибольшая крупность зёрен заполнителя	мм	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	1,25	ГОСТ 8735 п.3	1,25	
4.		Количество воды затворения	л/кг	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	0,21 – 0,25	ГОСТ 5802 п.2	0,21 – 0,25 среднее 0,23	
5.		Подвижность: погружение конуса	см	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	6-8 марка П _к 2	ГОСТ 5802 п.2	6,7; 7,2 среднее 7,0	
6.	смесь, готовая к применению	Сохраняемость первоначальной подвижности	мин.	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≥ 180	ГОСТ 5802 п.2	180; 180 средняя 180	
7.		Плотность	кг/м ³	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	1600 ± 100	ГОСТ 5802 п. 3	1653; 1636 среднее 1645	
8.		Открытое время	мин.	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≥ 15	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.3	15	
9.		Сползание плитки	мм	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≤ 1,0	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.4	0,9; 0,9 среднее 0,9	
10.		Водоудерживающая способность	%	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≥ 95	ГОСТ 5802, п. 5	98,8; 98,9 среднее 98,8	
11.	затвердевший раствор	Водопоглощение при капиллярном подсосе W _{кл} , %	кг/(м ² ·ч ^{0,5})	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≤ 0,4	ГОСТ Р 58277-2018, п. 8	0,15; 0,17; 0,17 среднее 0,16	

Испытатель

Т.И. Карпунина

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
 смеси сухой строительной клеевой «БЕЛЫЙ КЛЕЙ ВНИТЕ HILLS «СТАНДАРТ»
 (изготовитель – АО «МОНОЛИТСТРОЙ», Московская обл., Дмитровский р-н, п. Рогачёво)

Маркировка образцов в ИЛ: С/ВН.СТ кл б 24

№ п/п	Проба	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.		Влажность	%	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	≤0,3	ГОСТ 8735 п.10	0,10; 0,13 среднее 0,12
2.	сухая смесь	Насыпная плотность	кг/м ³	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	1500±100	ГОСТ 8735 п. 9.1	1525; 1540 среднее 1533
3.		Наибольшая крупность зёрен заполнителя	мм	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	1,25	ГОСТ 8735 п.3	1,25
4.		Количество воды затворения	л/кг	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	0,21 – 0,25	ГОСТ 5802 п.2	0,21 – 0,25 среднее 0,23
5.		Подвижность: погружение конуса	см	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	6-8 марка П _{к2}	ГОСТ 5802 п.2	6,7; 6,7 среднее 6,7
6.		Сохраняемость первоначальной подвижности	мин.	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	≥ 180	ГОСТ 5802 п.2	180; 180 средняя 180
7.	смесь, готовая к применению	Плотность	кг/м ³	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	1600 ± 100	ГОСТ 5802 п. 3	1629; 1644 среднее 1637
8.		Открытое время	мин.	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	≥ 15	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.3	15
9.		Сползание плитки	мм	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	≤ 1,0	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.4	0,9; 0,9 среднее 0,9
10.		Водоудерживающая способность	%	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	≥ 95	ГОСТ 5802, п. 5	98,6; 98,6 среднее 98,6
11.	затвердевший раствор	Водопоглощение при капиллярном подсосе W _{кл} , ^{0.5}	кг/(м ² ·ч ^{0.5})	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	≤ 0,4	ГОСТ Р 58277-2018, п. 8	0,15; 0,14; 0,13 среднее 0,14



Испытатель

Т.И. Карлунина

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
 смеси сухой строительной «WHITE HILLS РАСШИВКА ДЛЯ КАМНЯ БЕЛАЯ «СТАНДАРТ»
 (изготовитель – АО «МОНОЛИТСТРОЙ», Московская обл., Дмитровский р-н, п. Рогачёво)

Маркировка образцов в ИЛ: С/ВН.СТ рк 6 24

№ п/п	Проба	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний
					6	7		
1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	сухая смесь	Влажность	%	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	≤ 0,3	ГОСТ 8735, п.10	0,12; 0,13 среднее 0,13	
2.		Насыпная плотность	кг/м ³	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	1500 ± 100	ГОСТ 8735 п. 9.1	1511; 1531 среднее 1521	
3.		Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	1,25	ГОСТ 8735, п.3	1,25	
4.	смесь, готовая к применению	Количество воды затворения	л/кг	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	0,11 – 0,20	ГОСТ 5802 п.2	0,11 – 0,20 среднее 0,16	
5.		Подвижность (марка П _{к2}): погружение конуса	см	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 2	6-8 марка П _{к2}	ГОСТ 5802, п.2	7,2; 7,4 среднее 7,3	
6.	затвердевший расшив	Сохраняемость первоначальной подвижности	мин.	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	≥ 60	ГОСТ 5802, п.2	60; 60 среднее 60	
7.		Водоудерживающая способность	%	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	≥ 95	ГОСТ 5802, п. 5	98,5; 98,3 среднее 98,4	
8.	затвердевший расшив	Водопоглощение при капиллярном подсосе W _{кл}	кг/(м ² ·ч ^{0,5})	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	≤ 0,4	ГОСТ Р 58277-2018, п. 8	0,13; 0,13; 0,15 среднее 0,14	
9.		Предел прочности при сжатии (28 сут.)	МПа	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	≥ 15	ГОСТ Р 58277-2018, п. 7.3	18,8; 19,6; 19,1; 18,8 среднее 19,1	
10.		Морозостойкость, марка	F50	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 3	50	ГОСТ Р 58277-2018, п. 7	50	

Испытатель



Т.И. Карлунина

Определение показателей: прочность сцепления затвердевших смесей с основанием (адгезия) при различных условиях твердения; морозостойкость контактной зоны.

№ п/п	Маркировка образцов ИЛ	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	C/WH,CT кл 24	Определение прочности сцепления затвердевших смесей с основанием (адгезия) – прочность сцепления образца с основанием	МПа	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	≥ 0,75	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.11 ГОСТ Р 58277-2018, п. 9	1,05; 1,12; 1,15; 1,01; 1,06; 1,03 среднее 1,08
2.		Морозостойкость контактной зоны – марка по морозостойкости контактной зоны F _{кр}	цикл	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. № 1	F10, F15, F25, F35, F50, F75, F100	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.11 ГОСТ Р 58277-2018, п. 11	F _{кр} 50
3.	C/WH,CT кл б 24	Определение прочности сцепления затвердевших смесей с основанием (адгезия) – прочность сцепления образца с основанием	МПа	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. 2	≥ 0,75	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.11 ГОСТ Р 58277-2018, п. 9	1,12; 1,15; 1,14; 1,20; 1,13; 1,16 среднее 1,15
4		Морозостойкость контактной зоны – марка по морозостойкости контактной зоны F _{кр}	цикл	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, табл. 2	F10, F15, F25, F35, F50, F75, F100	ТУ 23.64.10-008-75244702-2018, п. 5.11 ГОСТ Р 58277-2018, п. 11	F _{кр} 50

Испытания проведены в лаборатории АО «МОНОЛИТСТРОЙ» (Московская обл., Дмитровский р-н, п. Рогачёво) руководителем ИЛ «ВНИИСТРОМ «Научный центр керамики» Котовым П.В.
Средство измерений – измеритель адгезии ПСО-МГ4; заводской номер 1173 (свидетельство о поверке № С-ГТ/16-05-2022/155717202 до 15.05.2024 г.)

руководитель ИЛ ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК» _____ П.В. Котов

директор по технологиям и качеству _____ Р.В. Романов
АО «МОНОЛИТСТРОЙ»